



## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA



## PIASKARKA KABINOWA CIŚNIENIOWA

TYP: BLAST JEST 1000/1500 C

Producent:

**P.W MARWIS Marcin Wiśniewski**

Ul. Przylep- Zakładowa 17

65-015 Zielona Góra

Web: [www.marwis.pl](http://www.marwis.pl) ; E-mail: [marwis@marwis.pl](mailto:marwis@marwis.pl)

# SPIS TREŚCI

1.0.	Wprowadzenie .....	3
2.0.	Ważne informacje .....	3
3.0.	Przeznaczenie urządzenia .....	4
4.0.	Przechowywanie .....	4
5.0.	Budowa i opis .....	4
6.0.	Charakterystyka techniczna .....	5
7.0.	Instrukcja obsługi .....	5
8.0.	Podstawowe problemy piaskarki - rozwiązania .....	7
9.0.	Uwagi końcowe .....	7
10.0.	Warunki gwarancji .....	7

## 1.0. Wprowadzenie

Zadaniem niniejszej dokumentacji jest zaznajomienie użytkownika z budową, działaniem i obsługą Piaskarki BLAST JET. Z niniejszą dokumentacją powinny zapoznać się wszystkie osoby dopuszczone do obsługi tych urządzeń, łącznie z personelem obsługi technicznej i nadzorem kierowniczym.

## 2.0. Ważne informacje

Odbiór urządzenia przez użytkownika następuje przy zastosowaniu procedury określonej protokołem zdawczo-odbiorczym lub innej formy uzgodnionej z producentem, potwierdzającej odbiór wyrobu.

W momencie odbioru urządzenia użytkownik powinien:

1. sprawdzić zgodność wyrobu z zamówieniem, oraz dokonać oceny jego stanu technicznego.
2. sprawdzić kompletność dostarczonego wyposażenia technicznego urządzenia. W przypadku stwierdzenia rozbieżności, niezgodności należy niezwłocznie zgłosić do producenta i odnotować w protokole odbioru,
3. sprawdzić kompletność podpisów i stempli w dokumentacji techniczno-ruchowej i karcie gwarancyjnej wyrobu,
4. sprawdzić kompletność otrzymanej dokumentacji,
5. dokonać próby ruchowej urządzenia.

Zakres dostawy obejmuje:

1. kompletną piaskarkę kabinowo - ciśnieniową
2. dokumentację techniczno-ruchową z instrukcją obsługi
3. kartę gwarancyjną urządzenia

### 3.0. Przeznaczenie urządzenia

Piaskarki kabinowo – ciśnieniowe przeznaczone są do obróbki ścierniej przy zastosowaniu najróżniejszych materiałów ściernych.

Możliwe są następujące rodzaje obróbki strumieniowej:

- usuwanie zgorzeliny po hartowaniu,
- wzmacnianie powierzchni (śrutowanie ) części ulegających zużyciu,
- usuwanie rdzy i lakieru z elementów konstrukcyjnych,
- usuwanie zadziorów z części metalowych po obróbce mechanicznej (np. toczeniu , wierceniu, frezowaniu ) matowanie i rozjaśnianie ( oczyszczanie dekoracyjne )

Różnorodne możliwości stosowania wynikają z stosowania różnych materiałów ściernych oraz z zastosowania różnych wielkości ziaren.

### 4.0. Przechowywanie

Piaskarek nie wolno instalować w otoczeniu zagrażającym wybuchem lub w pomieszczeniach zagrożonych eksplozją . Nie może być również zainstalowane w pomieszczeniach mokrych lub o wysokiej wilgotności. Przy realizacji tych czynności, należy zawsze stosować wszystkie wymagane środki bezpieczeństwa i przepisy BHP.

### 5.0. Budowa i opis



**Piaskarka kabinowa wyposażona jest w dyszę, zbiornik ciśnieniowy z instalacją powietrza oraz lampę podświetlającą.** Piaskarkę kabinową polecamy firmom o dużych przerobach, ceniących sobie wydajność i efektywność pracy. Solidna, trwała konstrukcja **urządzenia do piaskowania** gwarantuje jego długotrwałe użytkowanie. **Kabina piaskująca** służy do dokładnego czyszczenia elementów w strumieniu sprężonego powietrza. Zastosowanie znajdzie między innymi podczas czyszczenia i renowacji części, konserwacji czy matowania powierzchni, tym samym okazując się niezastąpionym urządzeniem warsztatowym podczas czyszczenia felg aluminiowych, elementów układu hamulcowego lub odnawiania konstrukcji metalowych. **Komora do piaskowania** działa w układzie zamkniętym, z dna piaskarki pobierane jest ścierniwo, które następnie zostaje wydmuchane z dyszy do piaskowania pod sprężonym powietrzem. Sprężarka musi zostać koniecznie wyposażona w osuszacz. Zastosowanie **osuszacza sprężonego powietrza** za kompresorem pozwala na usunięcie wilgoci z instalacji.

## 6.0. Charakterystyka techniczna

DANE TECHNICZNE		
Model	1000 - C	1500 - C
Szerokość całkowita / otwarta	1000mm /2960mm	1510mm / 3470mm
Głębokość całkowita	1100mm	1100mm
Wysokość całkowita	1800mm	1800mm
Szerokość komory	930mm	1430mm
Głębokość komory	940mm	940mm
Wysokość komory	770mm	770mm
Szerokość robocza komory	880mm	1290mm
Głębokość robocza komory	890mm	890mm
Wysokość robocza komory piaskarki	710mm	710mm
Średnica dyszy	4-8 mm	4-8 mm
Masa netto	170kg	250kg
Zbiornik ciśnieniowy	13 L	13 L
Oświetlenie	Led	Led
Wyłącznik	Nożny	Nożny
Opcja dodatkowa	Stół obrotowy	Stół obrotowy
	Ogumowanie komory piaskarki	Ogumowanie komory piaskarki
Zalecane ścierniwa	Elektrokorund, śrut stalowy, mikro kulki szklane, węgiel krzemu	
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze od 600 do 9000 dm <sup>3</sup> /min – uzależnione jest od średnic dyszy		

## 7.0. Instrukcja obsługi

- 7.1. Przed rozpoczęciem pracy należy ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.
- 7.2. Personel, któremu zlecono pracę ze sprzętem musi przed rozpoczęciem pracy przeczytać instrukcję obsługi.
- 7.3. Instrukcję obsługi urządzenia należy przechowywać w miejscu ogólnie dostępnym najlepiej w pobliżu urządzenia.
- 7.4. Przed każdym użyciem sprawdzić wizualnie stan techniczny.

### **UWAGA!!!**

**W RAZIE STWIERDZENIA JAKICHKOLWIEK USZKODZEŃ USTEREK , NIE WOLNO PODEJMOWAĆ PRACY. DOPIERO PO UPEWNIENIU SIĘ ŻE SZKODY ZOSTAŁY USUNIĘTE, NALEŻY PRZYSTĄPIĆ DO PRACY.**

- 7.5. Piaskowane elementy powinny być wstępnie przeczyszczone oraz nie powinny być wilgotne (wilgoć w kabine piaskującej powoduje zbrylenie się materiału ściernego i zapchanie instalacji).
- 7.6. Należy sprawdzić czy przewody ciśnieniowe i elektryczne nie są luźne, uszkodzone lub przyciśnięte elementem obcym.
- 7.7. Upewnić się że rozpoczęcie pracy nie stanowi zagrożenia dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- 7.8. Przewód napięcia zasilającego musi być wpięty w gniazdo zabezpieczone uziemieniem.
- 7.9. Przewód napięcia zasilającego, przewód przełącznika nożnego i doprowadzenie sprężonego powietrza muszą być tak ułożone , by nie były naprężone i nie przeszkadzały. Na przewodach nie wolno nic stawiać.
- 7.10. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza.

**W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.**

- 7.11. Urządzenie wykorzystywać tylko w suchych pomieszczeniach i nie wolno narażać go na jakiegokolwiek zawilgocenie.
- 7.12. Urządzenie nie posiada zabezpieczenia przeciwwybuchowego.
- 7.13. Proces czyszczenia uruchomić pedałem nożnym dopiero po zamknięciu drzwiczek ochronnych i włożeniu obu dłoni w otwory rękawic.
- 7.14. Nie nosić odzieży z włókien syntetycznych, aby uniknąć naładowania statycznego.
- 7.15. Zużyty materiał ścierny usuwać lub odnawiać zgodnie z zasadami ochrony środowiska i obowiązującym prawem.
- 7.16. Uszkodzone, matowe szyby wzierne natychmiast wymienić.
- 7.17. Natychmiast wymienić uszkodzone rękawice.
- 7.18. Niedopuszczalne jest :
- przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia,
  - kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
  - przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
  - dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
  - dopuszczanie osób do pracy na swoim stanowisku nie przeszkolonych do obsługi urządzenia,
  - samodzielnych napraw,
  - odcinanie odpływu powietrza przez załamywanie węża,
  - przebywania w miejscu pracy osób nieletnich , chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek,
- 7.19. Po zakończonej pracy :
- zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze,
  - ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych,
  - upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia,
- 7.20. Oznakowanie ostrzegawcze - piktogramy

Wszystkie piaskarki posiadają oznakowanie informacyjne i ostrzegawcze (naklejki, napisy). Zadaniem tego oznakowania jest graficzne wyróżnienie najważniejszych zaleceń i ostrzeżeń, w miejscach najbardziej istotnych dla bezpieczeństwa i prawidłowej obsługi urządzenia. Oznakowanie to należy traktować, jako znaki bezwzględnego nakazu. W przypadku utraty czytelności, należy je odnowić, przywracając do stanu pierwotnego.

## 8.0. Podstawowe problemy piaskarki - rozwiązania

<b>Słaby przepływ materiału ściernego</b>	Przyczyną może być zapchana dysza materiałem ściernym . <u>Rozwiązanie: Przeczyścić dyszę oraz zawór dozujący.</u>
<b>Piaskowana powierzchnia nie jest dostatecznie wygładzona lub chropowata po zakończonym piaskowaniu.</b>	Przyczyną jest źle dobrana ziarnistość materiału ściernego. <u>Rozwiązanie: wymienić materiał ścierny na odpowiedni .</u>
<b>Nie równe piaskowanie</b>	Przyczyną jest zużyty materiał ścierny. <u>Rozwiązanie: Przesiać lub wymienić materiał ścierny.</u>
<b>Nie działa oświetlenie</b>	Przyczyną jest uszkodzony włącznik lub lampka <u>Rozwiązanie: wymienić .</u> Przyczyną jest uszkodzone okablowanie. <u>Rozwiązanie: wezwać serwis</u>
<b>Wyciek materiału ściernego</b>	Przyczyną jest źle uszczelniona szyba w klapie. <u>Rozwiązanie: Wymienić uszczelki.</u>
<b>Nadmierna produkcja pyłu</b>	Przyczyną jest zużyty materiał ścierny wzgl. Zapchany filtr <u>Rozwiązanie: Wymienić materiał ścierny, oczyścić/wymienić filtr</u>
<b>Z dyszy nie wydobywa się materiał ścierny</b>	Przyczyną jest za mało ścierniwa w kabine <u>Rozwiązanie: Dosypać.</u> Przyczyną jest brak ciśnienia <u>Rozwiązanie: Na zaworze redukcyjnym ciśnienia ustawić ciśnienie powietrza na przynajmniej 4,0 bar.</u>

## 9.0. Uwagi końcowe

Jeżeli umowa nie przewiduje inaczej, przekazanie i odbiór urządzenia następuje przy zastosowaniu protokołu zdawczo-odbiorczego. Ta sama procedura obowiązuje podczas usuwania usterek reklamacyjnych. W tym przypadku dopuszczalne jest stosowanie notatek służbowych, wymagających obustronnego potwierdzenia wykonanych czynności technicznych. W zastosowanym w nin. dokumentacji nazewnictwie występują określenia: piaskarka, urządzenie. Zastosowane określenia dotyczą tego samego wyrobu i są one równoznaczne.

## 10.0. Warunki gwarancji

1. Gwarant gwarantuje poprawne działanie urządzenia , pod warunkiem użytkowania go zgodnie z zasadami określonymi w instrukcji .
2. Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od dnia zakupu urządzenia .
3. Gwarancją nie są objęte wady powstałe w wyniku:
  - nieprawidłowego użytkowania,
  - nieprawidłowego doboru produktu,
  - nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania transportu urządzenia,
  - uszkodzeń mechanicznych , chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia urządzenia i wywołania w nim wad,
4. Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak : filtry, żarówki, bezpieczniki, łożyska, smary, oleje, itp.
5. Ponadto nabywca traci prawo do tytułu gwarancji gdy: stwierdzono jakiegokolwiek modyfikację w urządzeniu, ingerencję osób nieuprawnionych,
6. Nabywca traci gwarancję, wtedy gdy sprężarka nie została wyposażona w osuszacz,
7. Podstawą do przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest wypełnienie Formularza Zgłoszenia awarii.